



REPARACIÓN DE CONCRETO Y ANCLAJES

Maxistik® 550

Epóxico de baja viscosidad para inyecciones

Descripción

Maxistik® 550 es un epóxico estructural, bicomponente, sin solventes, de baja viscosidad, especialmente formulado para inyecciones en fisuras y grietas inactivas de hasta 6 mm de ancho en concreto y para preparar mortero epóxico.

Usos

- Inyecciones en fisuras y grietas inactivas de concreto, húmedas o secas, de 6 mm de ancho o menos.
- Para preparar mortero epóxico para reparaciones o recubrimientos en pisos industriales y construcciones en general, en interiores.
- Como sellador o imprimante para áreas de concreto que serán reparadas con materiales epóxicos.
- Anclajes en superficies horizontales.

Ventajas

- Excepcional adhesión estructural.
- Desarrolla altas resistencias a temprana edad.
- Alta resistencia a la compresión y a la flexión.
- Insensible a la humedad.
- Buena resistencia a muchos ácidos, álcalis, aceites y solventes.
- Baja viscosidad.
- Excelente resistencia a la abrasión.
- Curado rápido.
- Alto módulo de elasticidad.
- Rígido. Mínimo encogimiento.
- Cumple las normas ASTM C 881, Tipo I y IV, Grado 1, Clases B y C y AASHTO M235-91.





Maxistik® 550	
IEQc4.1 Bajas emisiones de VOC:	1 punto
MRc2 Desvío del vertedero:	Hasta 2 puntos

Usar este producto puede contribuir a la certificación LEED de proyectos.
Solicite la Hoja LEED INTACO para más detalles.

Modo de empleo

Preparación de la superficie:
La superficie debe estar limpia, bien adherida y libre de polvo, aceite, grasa, cera, pintura, eflorescencia y cualquier otro contaminante. Puede estar húmeda pero sin empozamientos. Pernos y varillas a anclar y metales también deben estar limpios y libres de polvo, aceite, grasa, oxidación, cascarilla de laminación y contaminantes. La limpieza del metal debe ser con chorro de arena o piedra abrasiva hasta lograr metal blanco. Las perforaciones para los anclajes pueden lavarse con agua y soplarse con aire comprimido.

Mezclado:
Agite bien cada componente separadamente. Mezcle 2 partes, por volumen, de resina A con una parte de endurecedor B por espacio de 2 ó 3 minutos hasta obtener una mezcla homogénea. Sólo prepare producto que pueda ser utilizado en el tiempo de trabajo que tenga Maxistik® 550 a la temperatura de la obra (20 a 30 minutos en el recipiente de mezclado). No le agregue ningún solvente, ya que impide un curado apropiado.

Colocación:
En inyecciones. Selle las fisuras y fije las boquillas con Maxistik® 590. Inicie el proceso de inyección por la boquilla inferior hasta que salga el epóxico por la inmediatamente superior. Selle la utilizada para inyectar e inyecte por donde salió el epóxico. Continúe hacia arriba. Utilice sólo equipos adecuados para mezcla e inyección de epóxicos.

Para preparar mortero epóxico. Puede mezclarse con hasta 4 ó 5 partes por volumen de arena sílica N° 20/30. Aplique el mortero mientras la mezcla esté fresca (15 minutos a 24 °C). Utilice una llana metálica para el acabado normal. Para lograr un acabado más liso, limpie constantemente la llana con una tela humedecida en *thinner*. Utilícelo en interiores o sitios donde no esté sujeto a cambios importantes de temperatura.

Como sellador o imprimante. Vierta la mezcla sobre la superficie tan pronto haya sido preparada y aplíquela con brocha de cerda dura o escobón. Si se está usando como imprimante, Maxistik® 550 debe estar pegajoso al tacto cuando se coloque la primera capa de mortero epóxico.

Para anclajes. Puede utilizarse solo o con 1,5 partes por volumen de arena sílica seca N° 20/30, limpia y libre de sales.

Para mortero de nivelación (*grouting*). Mezcle con 1,5 partes por volumen de arena sílica seca N° 20/30, limpia y libre de sales

Limpieza:
Lave las herramientas con *thinner* fino, luego de su uso.



Presentación

	Kit
Presentación	Unidad de 11,3 litros (2 gal A + 1 gal B)
Color una vez mezclado	Verde

Rendimiento

Uso	Materiales	Rendimiento
Como epóxico de inyección	Rendimiento debe ser estimado en obra según dimensiones de la fisura	
Como mortero epóxico	11,3 litros (3 gal) de Maxistik® 550	45 litros de mezcla
	45 litros (72 kg) de arena sílica 20/30	
Como mortero de recubrimiento	11,3 litros (3 gal) de Maxistik® 550	29 litros de mezcla
	40 kg de arena silica Nº 70	
Como sellador o imprimante	11,3 litros (3 gal) de Maxistik® 550	22 m^2 a 42 m^2
Como grout o mortero para anclajes	11,3 litros (3 gal) de Maxistik® 550	22,5 litros de mezcla
	17 litros (27 kg) de arena sílica 20/30	

Datos técnicos

Cumple las normas ASTM C 881, Tipo I y IV, Grado 1, Clases B y C y AASHTO M235-91.

Información		
Elongación a la rotura	34%	
Vida en recipiente de mezclado	20 – 30 minutos	
Secado al tacto a 24 °C	2 – 4 horas	
Coeficiente de encogimiento lineal, curado, ASTM D 2566	0,076 mm max	
Adherencia concreto endurecido a concreto endurecido ASTM C 882	14 días	16 MPa
Absorción de agua ASTM D 570	24 horas	0,5% max
Contenido VOC	0,0 g/L	
Resistencia a la compresión 24 °C ASTM D 695	16 horas	21 MPa
	24 horas	34 MPa
	3 días	69 MPa
	7 días	79 MPa
Resistencia a la tensión ASTM D 638, 14 días	48 MPa	
Resistencia a la flexión ASTM D 790, 14 días	83 MPa	
Módulo de elasticidad tangencial ASTM D 790	2551 MPa	
Módulo de compresión	$3,5 \times 10^5$	
Viscosidad ASTM D 2393	175 – 250 CPS	
Temperatura de aplicación	+10 °C a +40 °C	
Temperatura de uso en húmedo	De -15 °C a +60 ºC	
Temperatura de uso en seco	De -15 ºC a +80 °C	

Limitaciones

No suelde metal que está en contacto con Maxistik® 550, ya que las altas temperaturas dañan las características originales del epóxico. Como mortero epóxico, utilícelo en interiores o sitios donde no esté sujeto a cambios importantes de temperatura y no lo aplique en espesores mayores de 13 mm. Humedad a presión durante el período de curado puede producir desprendimientos. No debe utilizarse en fisuras con presión hidrostática negativa. No debe utilizarse en fisuras mayores de 6 mm de espesor sin autorización técnica.

Recomendaciones

Use sólo agregados limpios y bien secos. Para utilizarse sobre superficies nuevas de concreto, espere 28 días. Si se va a aplicar como mortero epóxico, realice pruebas de transmisión de humedad a través de la superficie a ser recubierta. El mortero epóxico actúa como barrera de vapor después de curado. Epóxico endurecido sobre herramientas metálicas, puede ser removido utilizando un soplete. El rango de temperatura deseable durante la aplicación es de 16 °C a 24 °C. Temperaturas más altas reducirán la vida de trabajo del producto, así como sus tiempos de fragua. Lo contrario ocurrirá en temperaturas más bajas. Provea juntas de expansión en recubrimientos de grandes áreas. El tiempo de almacenamiento es de 24 meses en su empaque original cerrado, en un lugar fresco, seco, cerrado y bajo techo.

Precauciones

Puede producir irritación o quemaduras en ojos, piel y vías respiratorias. Use equipo de protección personal adecuado. Ventile el área de uso.

Primeros auxilios:
Contacto con ojos, lave con agua por 15 minutos. Ingestión, tome agua. Irritación de piel, problemas respiratorios o en caso de intoxicación, lleve al paciente al médico y aporte el empaque de este producto o la Hoja de Seguridad.

Garantía

INTACO garantiza que este producto está libre de defectos y que se desempeñará de la manera descrita en la hoja técnica, siempre y cuando se sigan las instrucciones de aplicación y recomendaciones del fabricante. INTACO repondrá el valor de compra de cualquier producto que se pruebe defectuoso. INTACO no se responsabiliza por daños indirectos, consecuentes o resultantes del mal uso del producto, negligencia o incumplimiento de las condiciones de la garantía. Los datos de dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones particulares de cada construcción. Es responsabilidad del cliente comprobarlos y definirlos en cada obra. INTACO se reserva el derecho de modificar la actual ficha técnica sin previo aviso.

Última versión CT: 2015-07-23



Costa Rica
Tel • (506) 2205-3333
Email • clientes.cr@intaco.com

Ecuador
Tel • (593) 373-1555
Email • clientes.ec@intaco.com

Nicaragua
Tel • (505) 2268-6519
Email • clientes.cr@intaco.com

Panamá
Tel • (507) 229-6761
Email • clientes.pa@intaco.com